

STAINLESS STEEL SOLUTIONS



Rodacciai[®]

STAINLESS STEEL SOLUTIONS

Rodacciai®





**PROFILO
AZIENDALE**

pag. 4

FILO

**FILO
TRAFILATO
A FREDDO**

pag. 12

NERVATO

**ACCIAI
INOSSIDABILI
NERVATO**

pag. 18

SALDATURA

**ACCIAI
INOSSIDABILI
PER SALDATURA**

pag. 24



SOSTENIBILITÀ

pag. 30

PROFILO AZIENDALE



70 ANNI DI ESPERIENZA NELLA LAVORAZIONE DELL'ACCIAIO

Oggi il Gruppo Rodasteel è leader internazionale nella produzione e lavorazione dell'acciaio.

Le nostre sedi produttive e commerciali in tre continenti (Europa, Asia e America) forniscono a Rodasteel un'ampia rete di vendita per distribuire in tutto il mondo prodotti finiti in acciaio inossidabile, acciai legati e acciai non legati. Il segreto di questo successo si basa su una gamma ampia e diversificata di prodotti di alta qualità, sull'attenzione ai clienti, sulla capacità di innovare continuamente e sull'esperienza del nostro personale, che sa individuare i cambiamenti e le opportunità del mercato.

1956

Fondazione di
Trafileria Roda & C.
da Giuseppe Roda

1960

Introduzione della
lavorazione dell'acciaio legato
al piombo, considerato il
migliore al mondo

1971

Costruzione del
del nuovo stabilimento
di Basisio Parini

1981

Costruzione dello
stabilimento di Sirone,
con il nuovo laminatoio

1984

La Trafileria
Roda & C diventa la
Rodacciai

Rodacciai nasce a Pusiano (Como) nel 1956, quando la Trafiliera Roda & C viene fondata dall'innovativo e carismatico imprenditore Giuseppe Roda. Nata come piccola azienda locale di trafilatura a freddo di barre d'acciaio, nel 1960 la trafiliera Roda & C. intraprende un percorso di verticalizzazione produttiva lungo la catena di lavorazione dell'acciaio. Grazie all'installazione di un impianto di lavorazione a caldo la compagnia ha ampliato l'offerta originaria dell'azienda,

diventando, negli anni, un gruppo internazionale leader nella lavorazione dell'acciaio. Il gruppo è composto da due compagnie: Rodacciai S.p.A (Italia) e Aceros Inoxidables Olarra S.A. (Spagna).

Trasparenza, integrità e passione sono i valori principali per l'intero gruppo, in base ai quali vengono prese tutte le decisioni e le azioni. Questi principi guidano tutte le attività di Rodasteel e sono alla base del Codice Etico del gruppo.



1994

Acquisizione della società Olarra Aceros Inoxidables

1995-2005

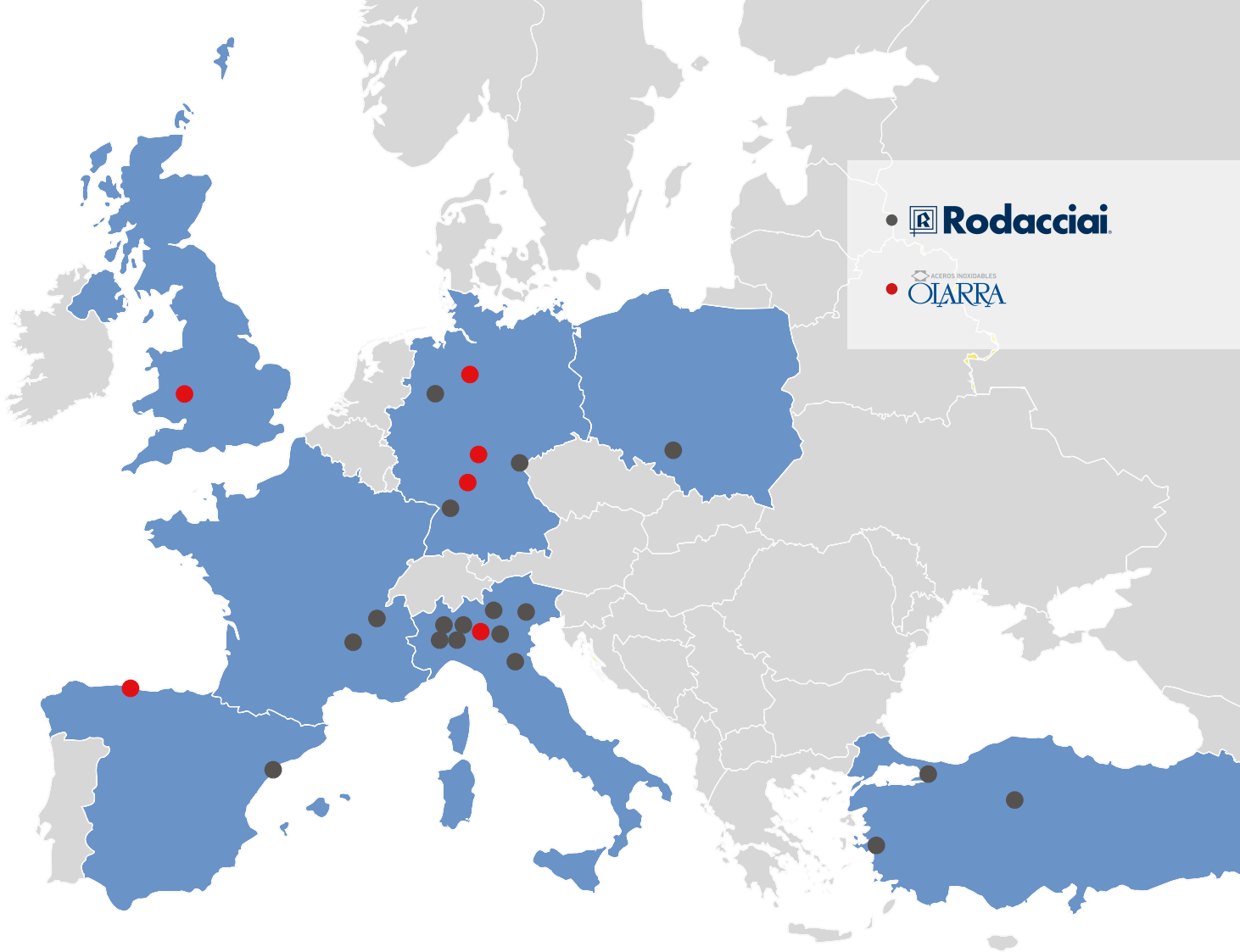
Espansione della rete commerciale in Europa e acquisizione di aziende più piccole

2007-2016

Investimenti per espandere la produzione

OGGI

Oggi il Gruppo Rodasteel è un punto di riferimento nel settore della produzione e della lavorazione dell'acciaio



8 nazione coperte



27 centri di distribuzione

EUROPA

Rodacciai

Nazione: Italia
N° centri di distribuzione: 6
Città: Bosisio Parini, Torino, Bergamo, Padova, Bologna

Rodastahl

Nazione: Germania
N° centri di distribuzione: 3
Città: Deisslingen, Hagen, Oelsnitz

Rodastal PL

Nazione: Polonia
N° centri di distribuzione: 1
Città: Gliwice

Rodacciai S L

Nazione: Spagna
N° centri di distribuzione: 1
Città: Barcellona

BİMEKS ÇELİK

Nazione: Turchia
N° centri di distribuzione: 3
Città: Istanbul, Ankara, Izmir

Euroda Aciers

Nazione: Francia
N° centri di distribuzione: 2
Città: Cluses, Chasse sur Rhône

COESI

Nazione: Italia
N° centri di distribuzione: 1
Città: Piacenza

ALFER

Nazione: Italia
N° centri di distribuzione: 1
Città: San Giuliano Milanese

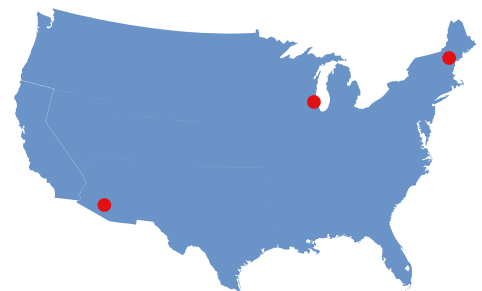
ISM

Nazione: Germania
N° centri di distribuzione: 3
Città: Mulhem, Vaihingen, Francoforte

OIARRA

Nazione: Spagna
N° centri di distribuzione: 1
Città: Bilbao

USA



OIARRA - Italia

Nazione: Italia
N° centri di distribuzione: 1
Città: Brescia

OIARRA U.K LTD

Nazione: Gran Bretagna
N° centri di distribuzione: 1
Città: Cleobury Mortimer

RodaSpecialtySteel

Nazione: USA
N° centri di distribuzione: 3
Città: Los Angeles, Chicago, New Jersey



DINAMICITÀ, INNOVAZIONE E RESILIENZA

L'integrazione verticale raggiunta durante gli anni dal gruppo Rodasteel, grazie all'acquisizione di Olarra e all'implementazione di macchine di produzione, offre un importante vantaggio: l'indipendenza su tutta la catena produttiva, che si traduce nel nostro slogan: "from the scrap to the finished product".



Olarra,
Bilbao (*acciaieria*)



Rodacciai,
Bosisio Parini (*trafileria*)



STRATEGIA ALL IN HOUSE & BUSINESS PROCESS REENGINEERING

Le scelte strategiche del passato hanno permesso al gruppo di differenziarsi negli anni. È proprio partendo da queste scelte che la compagnia è oggi un riferimento nel mercato dell'acciaio finito a freddo.

La strategia dell'azienda è: **ALL IN HOUSE**, per garantire ai clienti un continuo miglioramento dei prodotti e dei processi.

Ogni fase è, infatti, monitorata e tracciata.

La logica del **Business Process Reengineering** identifica 8 fasi, tra cui la ridefinizione dei processi, l'identificazione delle leve per il cambiamento, lo sviluppo di obiettivi concreti e di azioni per il miglioramento continuo.

Rodacciai LAB, un grande investimento nel nostro laboratorio e nel reparto di Ricerca e Sviluppo, crea un alto valore per entrambe le strategie sopra descritte, aiutando l'azienda a monitorare continuamente i prodotti in ogni singola fase.



Rodacciai



SISTEMA DI CONTROLLO QUALITÀ



Rodacciai lavora con macchinari innovativi e processi produttivi ottimizzati per garantire prodotti di alta qualità costanti e ripetibili nel tempo.

Dal 1990 l'azienda ha ottenuto la certificazione di sistema ISO 9001, che attesta il pieno rispetto delle norme relative ai Sistemi di Gestione per la Qualità.

Nel continuo sviluppo della sua Politica della Qualità, Rodacciai attraverso le sue linee di produzione è in grado di rispettare tutte le certificazioni necessarie per i suoi prodotti.



Rodacciai | LAB

LABORATORIO & CONTROLLO QUALITÀ

Rodacciai LAB è un recente e grande investimento, dedicato alla ricerca e sviluppo e al continuo miglioramento dei prodotti. È composto da un laboratorio completamente attrezzato con tutte le macchine e gli strumenti di prova necessari, calibrati in conformità con i requisiti degli standard ISO 9001. Questo consente di eseguire la maggior parte dei test e dei rapporti all'interno dell'azienda.

FILO TRAFILATO A FREDDO



La produzione di filo in acciaio inossidabile trafilato a freddo è una divisione storica del gruppo Rodasteel, che è stata successivamente ampliata per raggiungere l'attuale capacità di produzione annuale di 75.000 tonnellate.

La strategia ALL IN HOUSE consente di controllare ogni fase del ciclo produttivo, garantendo un elevato livello di qualità e studiando soluzioni personalizzate in base alle esigenze del cliente.


I trattamenti superficiali, eseguiti internamente, migliorano la finitura del prodotto,

rendendolo più pulito e pronto per i successivi passaggi produttivi. I trattamenti termici consentono di bilanciare la struttura delle vergelle e di ridurre le tensioni interne, aumentando la deformabilità del prodotto.

I trattamenti termici effettuati internamente sono: Tempra e Rinvenimento (+QT), Ricottura dolce (+A), Solubilizzazione (+AT).

È possibile personalizzare la superficie del filo. Rodacciai produce e vende filo trafilato a freddo per tutte le principali applicazioni di mercato.

GAMMA DI PRODUZIONE E FINITURE

	CONDIZIONE	PROFILO	GAMMA (mm)	FINITURA SUPERFICIALE	TOLLERANZA
Rotolo	Trafilato	Tondo Esagono Quadro Speciale	1÷22 3÷12 4÷12 Valutato su richiesta	Lucido Opaco	ISA h9-h10-h11 EN 10218-2 T1-T2-T3-T4-T5

Possono essere valutate anche tolleranze differenti.

APPLICAZIONI DEL ROTOLO TRAFILATO



AUTOMOTIVE



FASTENERS



FOOD &
BEVERAGE



CHEMICAL
INDUSTRY

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO

Esistono diversi mercati per questo tipo di materiale, come automotive, alimentare e bevande, industria chimica e forgiatura a freddo per viti. Altri materiali permettono di ottenere elevate proprietà meccaniche, risultando adatti per la produzione di molle e raggi.

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE FERRITICO

Queste qualità sono ideali per la produzione di spugnette per pulizia e componenti per convertitori catalitici per auto.

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE MARTENSITICO

La serie 420, grazie al processo di forgiatura a freddo seguito dalla fase di tempra e rinvenimento, viene utilizzata nella produzione di viti.

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE RESISTENTE AL CALORE

L'applicazione più comune è per le spazzole nei forni per trattamenti termici e nelle macchine per il settore alimentare e delle bevande.

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE DUPLEX (AUSTENITICO-FERRITICO)

Il filo in acciaio inossidabile Duplex trova applicazioni in vari settori, tra cui petrolio e gas, trattamento chimico, impianti di desalinizzazione, carta e cellulosa e strutture offshore.

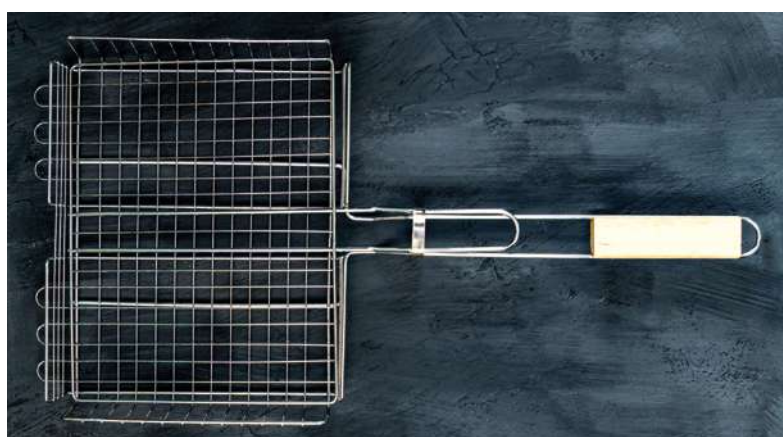
Gli utilizzi tipici includono funi, molle, elementi di fissaggio, materiali di consumo per saldatura e altri componenti che richiedono una combinazione di forza, resistenza alla corrosione e durabilità.

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE CON INDURIMENTO DA PRECIPITAZIONE

Il filo in acciaio inossidabile con indurimento da precipitazione è comunemente utilizzato in applicazioni che richiedono alta forza, resistenza alla corrosione e buone proprietà meccaniche.

Trova applicazioni in settori come aerospaziale, petrolio e gas, automotive e medicale.

Alcuni usi comuni del filo con indurimento da precipitazione includono molle, elementi di fissaggio, alberi, valvole e componenti per ambienti ad alta sollecitazione.



FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO SERIE 300

Acciai resistenti alla corrosione e non magnetici

Gli acciai inossidabili austenitici sono caratterizzati da un'alta percentuale di cromo e nichel, che conferisce una buona resistenza alla corrosione. Questa proprietà può essere ulteriormente migliorata aggiungendo altri elementi chimici come molibdeno, titanio e niobio. È anche possibile utilizzare la serie Plus, che offre una buona lavorabilità grazie alla presenza di zolfo. Alcuni esempi sono 304 - 1.4301, 304L - 1.4307, 316 - 1.4401, 316L - 1.4404, 321 - 1.4541, 316Ti - 1.4571, utilizzati in vari settori come elementi di fissaggio, alimentare e bevande e automotive.

Un altro materiale di questa famiglia di acciai è l'AISI 302, che si caratterizza per buone proprietà di deformazione a freddo, che consentono di ottenere elevate caratteristiche meccaniche. Per questo motivo, è perfetto per la produzione di molle e raggi. Il filo in acciaio inossidabile austenitico può essere utilizzato anche per applicazioni come elementi di fissaggio e fili per stampaggio a freddo. Alcuni esempi includono 304Cu e 316Cu.

	EN 10088-3: 2014 EN 10263-5: 2017	N°	AISI-UNS	ISO number	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	N (max)	Cr	Ni	Altri elementi
204CU	X8CrMnCuN17-8-3	-	-	4597-204-761	0,10	1,00	6,5÷9,0	0,040	0,030	0,10÷0,25	15,5÷17,5	1,5÷3,5	Cu = 2,00÷3,50 Mo max = 1,00
302	X10CrNi18-8	1.4310	302 S30200	4310-301-001	0,05÷0,15	2,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,0÷19,0	6,0÷9,5	Mo max = 0,80
303PLUS	X8CrNiS18-9	1.4305	303 S30300	4305-303-001	0,10	1,00	2,00	0,045	0,15÷0,35	0,10	17,0÷19,0	8,0÷10,0	Cu max = 1,00
GVR	X6CrNiCuS18-9-2	1.4570	303+Cu S30331	4570-303-311	0,08	1,00	2,00	0,045	0,15÷0,35	0,10	17,0÷19,0	8,0÷10,0	Mo max = 0,60 Cu = 1,40÷1,80
304	X5CrNi18-10	1.4301	304 S30400	4301-304-001	0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	17,5÷19,5	8,0÷10,5	-
304HF	X2CrNi18-9	1.4307	304L S30403	4307-304-031	0,07	1,00	2,00	0,045	0,020÷0,030	0,10	17,5÷19,5	8,0÷10,5	-
304PLUS	X2CrNi18-9	1.4307	304L S30403	4307-304-031	0,030	1,00	2,00	0,045	0,020÷0,030	0,10	17,5÷19,5	8,0÷10,5	-
304ST	X2CrNi19-11	1.4306	(321 S32100)	4541-321-001	0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	18,0÷20,0	10,0÷12,0	-
304CU	X3CrNiCu18-9-4	1.4567	304L S30403	4306-304-031	0,04	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	17,0÷19,0	8,5÷10,5	Cu = 3,0÷4,0
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	302HQ S30430	4567-304-301	0,07	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,5÷18,5	10,0÷13,0	Mo = 2,00÷2,50
316TI	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 S31600	4401-316-001	0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,5÷18,5	10,0÷13,0	Mo = 2,00÷2,50 Ti = 5x%C÷0,70
316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L S31603	4404-316-031	0,030	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,5÷18,5	10,0÷13,0	Mo = 2,00÷2,50
316CU	X3CrNiCuMo17-11-3-2	1.4578	(316Ti S31635)	4571-316-351	0,04	1,00	2,00	0,045	0,015	0,10	16,5÷17,5	10,0÷11,0	Mo = 2,00÷2,50 Cu = 3,0÷3,5
321	X6CrNiTi18-10	1.4541	316L S31603	4432-316-031	0,08	1,00	2,00	0,045	0,020÷0,030	-	17,0÷19,0	9,0÷12,0	Ti = 5x%C÷0,70
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316L S31603	4435-316-911	0,030	1,00	2,00	0,045	0,030	0,10	17,0÷19,0	12,5÷15,0	Mo = 2,50÷3,00
347H	X6CrNiNb18-10	1.4550	347H 347S31	-	0,04÷0,08	1,00	2,00	0,045	0,015	-	17,0÷19,0	9,0÷12,0	Nb = 10x%C÷1,00

* Typical analysis

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE RESISTENTE AL CALORE SERIE 300

Acciai resistenti alla corrosione e ad alte temperature

Gli acciai inossidabili resistenti alle alte temperature, progettati per applicazioni come forni per trattamenti termici e resistenze radianti, contengono elevate quantità di cromo e nichel.

Questi acciai mantengono buone caratteristiche meccaniche anche a temperature elevate e sono adatti ad ambienti ad alta temperatura e con aggressività chimica, garantendo una lunga durata.

	EN 10088-1:2014 EN 10095: 1999	N°	AISI-UNS	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	N (max)	Cr	Ni
310	X8CrNi25-21	1.4845	(310S S31008)	0,10	1,50	2,00	0,045	0,015	0,11	24,0÷26,0	19,0÷22,0
314	X15CrNiSi25-21	1.4887	330Nb	0,20	1,50÷2,50	2,00	0,045	0,015	0,11	24,0÷26,0	19,0÷22,0
1.4828	X15CrNiSi20-12	1.4828	(309 - S30900)	0,20	1,50-2,50	2,00	0,045	0,015	0,11	19,0-21,0	11,0-13,0

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE FERRITICO SERIE 400

Acciai resistenti alla corrosione e non induribili

L'AISI 430 – 1.4016 è una delle qualità più comuni di acciaio inossidabile ferritico. Viene tipicamente utilizzato nella produzione di reti, nell'industria della pulizia e nel settore automotive.

Un'altra applicazione di questa famiglia di acciai è nella produzione di viti, in questo caso la qualità consigliata è l'AISI 434. Per questi materiali, la resistenza alla corrosione è inferiore rispetto agli acciai inossidabili austenitici.

	EN 10088-3: 2014 EN 10263-5: 2017	N°	AISI-UNS	ISO number	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Mo	Altri elementi
430	X6Cr17	1.4016	430 S43000	4016-430-001	0,08	1,00	1,00	0,040	0,015	16,0÷18,0	-	-
430NB	X3CrNb17	1.4511	-	4511-430-71-1	0,05	1,00	1,00	0,040	0,015	16,0÷18,0	-	Nb=12xC÷1,0
1.4105	X6CrMoS17	1.4105	430F S43020	-	0,08	1,50	1,50	0,040	0,15÷0,35	16,0÷18,0	0,20÷0,60	-
434	X6CrMo17-1	1.4113	434 S43400	4113-434-001	0,08	1,00	1,00	0,040	0,030	16,0÷18,0	0,90÷1,40	-

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE DUPLEX AUSTENO-FERRITICO

Acciaio inossidabile Duplex (austenitico-ferritico), adatto per ambienti aggressivi

Gli acciai inossidabili duplex (austenitico-ferritici) hanno una microstruttura a due fasi (ferrite e austenite) e, nonostante il contenuto di nichel inferiore, offrono ottima resistenza alla corrosione e possono raggiungere elevate proprietà meccaniche durante la trafilatura. Sono adatti per applicazioni marine e nell'esplorazione petrolifera offshore.

Sono magnetici, saldabili, ma non trattabili termicamente. Sono in fase di ricerca per nuovi utilizzi e applicazioni.

	EN 10088-3: 2014 EN 10263-5: 2017	N°	AISI-UNS	ISO number	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Cu	Mo	N	Ni
2304	X2CrNiN23-4	1.4362	(2304 S32304)	4362-323-041	0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	22,0÷24,5	0,01÷0,60	0,01÷0,60	0,05÷0,20	3,5÷5,5
AISI 329	X3CrNiMoN27-5-2	1.4460	(329 S32900)	4460-312-001	0,05	1,00	2,00	0,035	0,030	25,0÷28,0	-	1,30÷2,00	0,05÷0,20	4,5÷6,5
2205	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	2205 S31803	4462-318-031g	0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	21,0÷23,0	-	2,5÷3,5	0,10÷0,22	4,5÷6,5
2101	X2CrMnNiN21-5-1	1.4162	(2101 S32101)	4162-321-01-Eg	0,04	1,00	4,0÷6,0	0,040	0,015	21,0÷22,0	0,10÷0,80	0,10÷0,80	0,20÷0,25	1,35÷1,90

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE MARTENSITICO

SERIE 400

Acciai resistenti alla corrosione e induribili

La principale caratteristica di questo tipo di acciaio è la sua idoneità al trattamento termico (come la tempra e il rinvenimento). Questi acciai possono essere utilizzati in molti settori grazie alle elevate caratteristiche meccaniche che possono raggiungere. Il grado più conosciuto è l'AISI 430F – 1.4104, utilizzato nell'industria petrolifera e del gas, nel settore automotive e nella costruzione di pompe e valvole.

	EN 10088-3: 2014 EN 10263-5: 2017	N°	AISI-UNS	ISO number	C	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Cr	Altri elementi
410	X12Cr13	1.4006	410 S41000	4006-410-001	0,08÷0,15	1,00	1,50	0,040	0,030	11,5÷13,5	Ni = ≤ 0,75
416	X12CrS13	1.4005	416 S41600	4005-416-001	0,06÷0,15	1,00	1,50	0,040	0,15÷0,35	12,0÷14,0	Mo = ≤ 0,60
420A	X20Cr13	1.4021	420 S42000	4021-420-001	0,16÷0,25	1,00	1,50	0,040	0,015	12,0÷14,0	-
420B	X30Cr13	1.4028	420 S42000	4028-420-001	0,26÷0,35	1,00	1,50	0,040	0,030	12,0÷14,0	-
420C	X39Cr13	1.4031	420 S42000	-	0,36÷0,42	1,00	1,00	0,040	0,015	12,5÷14,5	-
420C1	X46Cr13	1.4034	420 S42000	-	0,43÷0,50	1,00	1,00	0,040	0,015	12,5÷14,5	-
430F	X14CrMoS17	1.4104	430F S43020	4019-430-201	0,10÷0,17	1,00	1,50	0,040	0,15÷0,35	15,5÷17,5	Mo = 0,20÷0,60
1.4122	X39CrMo17-1	1.4122	-	4122-434-091	0,33÷0,45	1,00	1,50	0,040	0,015	15,5÷17,5	Ni = 1,00 Mo = 0,80÷1,30
431	X17CrNi16-2	1.4057	431 S43100	4057-431-00-X	0,12÷0,22	1,00	1,50	0,040	0,030	15,0÷17,0	Ni = 1,50÷2,50
420C F	X46CrS13	1.4418	-	4418-431-77-E	0,33÷0,45	1,00	2,0	0,040	0,15÷0,35	12,5-14,0	-
1.4112	X90CrMoV18	1.4057	431 S43100	4057-431-00-X	0,85÷0,95	1,00	1,00	0,040	0,030	17,0÷19,0	Mo = 0,90÷1,30 V = 0,07÷0,12
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	1.4418	-	4418-431-77-E	0,06	0,70	1,50	0,040	0,015	15,0-17,0	Mo=0,80÷1,50 Ni = 4,0÷6,0 N= >0,02

FILO IN ACCIAIO INOSSIDABILE CON INDURIMENTO DA PRECIPITAZIONE

Acciaio inossidabile con indurimento da precipitazione: forza e durabilità incomparabili

Il filo in acciaio inossidabile con indurimento da precipitazione (PH) subisce un trattamento per aumentare resistenza e durezza. Il tipo più comune è l'acciaio 17-4 PH, contenente cromo, nichel, rame e niobio.

È utilizzato in applicazioni che richiedono alta forza, resistenza alla corrosione e buone proprietà meccaniche, come nell'aerospaziale, industria petrolifera e del gas, automotive e medicale. I suoi usi includono molle, viti, alberi, valvole e componenti ad alta sollecitazione.

	EN 10088-3: 2014 EN 10263-5: 2017	N°	AISI-UNS	ISO number	C (max)	Si (max)	Mn (max)	P (max)	S (max)	Nb	Cr	Mo	Ni	Cu
17-4PH	X5CrNiCuNb16-4			4542-174-001	0,07	0,70	1,50	0,040	0,030	5xC=0,45	≤ 0,030	0,60	≤ 0,030	3,0÷5,0
631M	X7CrNiAl17-7			4568-177-001	0,12÷0,22	1,00	1,50	0,040	0,015	-	15,0÷17,0	-	1,50÷2,50	-

CONFEZIONAMENTO STANDARD DEI ROTOLI

Di seguito le nostre opzioni standard:



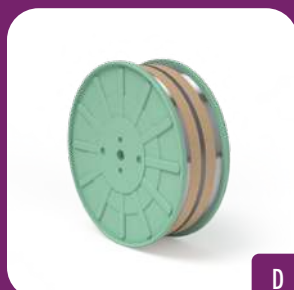
A



B



C



D

E' sempre possibile personalizzare altre opzioni secondo le richieste del cliente.

DIVISIONE PER DIAMETRO

DA Ø 1,2 A Ø 9 >> possibili soluzioni

- rocche di legno o metallo 250kg - 4,00 mm max;
- aspi 300 - 600 kg max
- fusti 180 litri - Ø 1,80 mm max
- fusti 280 litri - da 2,00 a 4,00 mm
- bobine su pallets di legno 500kg - 1000kg - da 1,20 a 9,00

DA Ø 9 A Ø 15 >> possibili soluzioni

- bobine su pallets di legno 500kg - 1000kg
- bobine 500kg - 1000kg

DA Ø 15 A Ø 34

bobine su pallets di legno 1000kg - 2000kg

ACCIAIO INOSSIDABILE NERVATO



Rodinox® è una gamma completa di prodotti di rinforzo per calcestruzzo, in barre e rotoli, disponibile in tutti i tipi di acciaio inox più importanti.

In situazioni in cui l'ambiente è aggressivo, queste barre rappresentano la soluzione ideale per evitare la corrosione. L'uso di Rodinox® migliora la durabilità delle strutture in calcestruzzo rispetto alle tradizionali barre in acciaio al carbonio.

Rodinox® può essere lavorato nello stesso modo delle barre in acciaio al carbonio, con l'unica precauzione di evitare la contaminazione della superficie in acciaio inox utilizzando macchine pulite e ben mantenute.



GAMMA ED ESECUZIONE

Il RODINOX® è disponibile in rotoli nella gamma da 6 a 16 mm e in barre da 6 a 40 mm.

Il RODINOX® può essere fornito nei seguenti modi:



QUALITÀ	TIPO	ACCIAIO DI RIFERIMENTO	
RODINOX® R1	austenitic in Cr - Ni	304L / 304LN	1.4307 / 1.4315
RODINOX® R2	austenitic in Cr - Ni - Mo	316L / 316LN	1.4404 / 1.4406
RODINOX® R3	austenitic in Cr - Ni - Mo	316HMo / 316LNMo	1.4436 / 1.4429
RODINOX® R4	duplex	2304	1.4362
RODINOX® R5	duplex	2205	1.4462

APPLICAZIONI DEL RODINOX®



AMBIENTE MARINO E SALE

Le strutture esposte all'ambiente marino sono a rischio: in particolare, le barre di rinforzo in acciaio inox devono essere utilizzate nelle parti vicine alla superficie quando la struttura è alternativamente bagnata e asciutta. La copertura in calcestruzzo può essere ridotta rispetto alla copertura usuale, necessaria quando i cloruri sono presenti nell'ambiente.

AMBIENTI A BASSE TEMPERATURE

Le barre Rodinox® possono essere utilizzate per strade e costruzioni in alta montagna, poiché la tenacità a bassa temperatura elimina il rischio di strutture fragili anche quando il clima è rigido. Per lo stesso motivo, il suo utilizzo è raccomandato per applicazioni criogeniche. Rodinox® è resistente al sale, quindi può essere impiegato anche dove è necessario l'uso di sale antigelo.

BASSA PERMEABILITÀ MAGNETICA

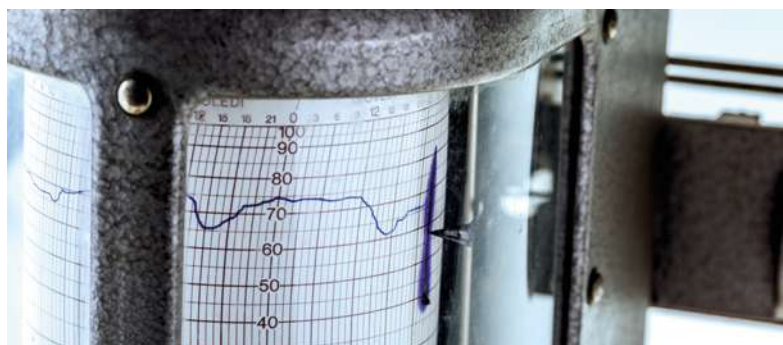
Rodinox® è ideale per l'uso in situazioni in cui è necessaria una permeabilità magnetica molto bassa: ad esempio, può essere impiegato in strutture dove sono situate apparecchiature elettroniche speciali, ma anche in altre situazioni particolari, come le sale operatorie degli ospedali, dove sono presenti apparecchiature per la risonanza magnetica, o nelle torri di controllo degli aeroporti.

ZONE SISMICHE

Grazie alla sua elevata plasticità e al limite di fatica, le barre in acciaio inossidabile Rodinox® hanno una durata superiore rispetto alle comuni barre in acciaio nervato, mostrando anche una minore fragilità. Per questi motivi, il suo utilizzo è raccomandato in zone sismiche, per ridurre il rischio di crollo di edifici e grattacieli in caso di terremoti.

RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE

Rodinox® offre anche ottime performance ad alte e altissime temperature. Grazie a questa caratteristica ha una lunga resistenza anche in caso di incendio, limitando i danni agli edifici e rendendoli più sicuri per le persone.



LIFE CYCLE COST: DURABILITÀ NEGLI ANNI



Il Life Cycle Cost delle strutture e degli edifici può essere notevolmente ridotto utilizzando barre di rinforzo in acciaio inox. La soluzione migliore è impiegare barre Rodinox® a contatto con acqua e sale, mentre le barre in acciaio al carbonio possono essere utilizzate per le parti dove il rischio di contaminazione da cloruri tende a zero, come le parti interne.

Utilizzando questa combinazione di materiali, l'investimento iniziale potrebbe aumentare del 3%, ma il costo di manutenzione durante l'anno può essere ridotto. Esiste una crescente richiesta di manufatti che devono durare più a lungo, anche centinaia di anni, con una manutenzione molto ridotta: l'unico approccio possibile per soddisfare queste esigenze è l'uso di Rodinox®, in modo che i costi legati alla manutenzione delle barre di rinforzo siano praticamente eliminati fin dall'inizio.



PONTE REALIZZATO 30 ANNI PRIMA SOLO
CON ACCIAIO AL CARBONIO

PONTE REALIZZATO 60 ANNI PRIMA
CON ACCIAIO INOSSIDABILE



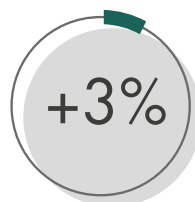
PONTE PROGRESO - MESSICO

COSTO INIZIALE

20% RODINOX® + 80% ACCIAIO AL CARBONIO



100% ACCIAIO AL CARBONIO



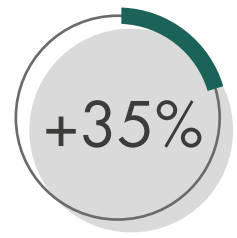
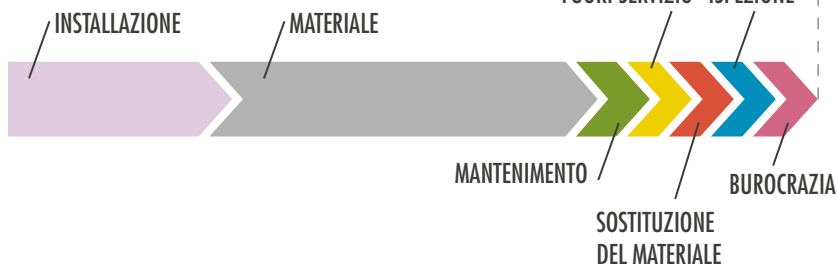
INCREMENTO MEDIO
INIZIALE DEI COSTI
UTILIZZANDO
RODINOX INVECE
DELL'ACCIAIO AL
CARBONIO

OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI DI UN MANUFATTO (PONTE) IN 90 ANNI

20% RODINOX® + 80% ACCIAIO AL CARBONIO



100% ACCIAIO AL CARBONIO



**RIDUZIONE
DEL COSTO
DEL MANUFATTO
IN 90 ANNI
UTILIZZANDO
RODINOX**

DURATA DEL SERVIZIO

RODINOX®



ACCIAIO AL CARBONIO



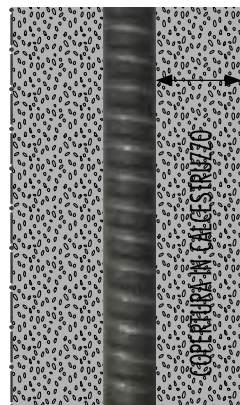
**AUMENTO DELLA
DURATA DEL SERVIZIO,
CIOÈ GLI ANNI IN CUI
NON È RICHIESTA LA
MANUTENZIONE
STRAORDINARIA**

RIDUZIONE DEL CALCESTRUZZO GRAZIE AL RODINOX®

RODINOX®



ACCIAIO AL CARBONIO



**PERMETTE LA
RIDUZIONE
DEL 50%
DELLE COPERTURE
IN CALCESTRUZZO**

ACCIAIO INOSSIDABILE NERVATO

Rodinox® tondo con adesione migliorata per il rinforzo del calcestruzzo

Rodinox® è la soluzione ai problemi di rinforzo del calcestruzzo quando è richiesta un'alta durabilità in condizioni climatiche e ambientali severe.

In queste situazioni, infatti, il rinforzo del calcestruzzo con acciaio al carbonio non è sufficiente, ed è quindi opportuno utilizzare acciaio inossidabile, le cui caratteristiche vengono sfruttate in modo ottimale nel settore delle costruzioni:

- è adatto per l'uso in zone sismiche grazie all'alta plasticità, un elevato limite di fatica e l'assenza di fragilità;
- resiste alle basse temperature senza fenomeni di fragilità;
- resiste alle alte temperature, comprese fiamme e incendi;
- è adatto per l'uso negli ospedali e nelle torri di controllo degli aeroporti grazie a una permeabilità magnetica molto bassa, in modo da non alterare il funzionamento delle apparecchiature elettroniche sensibili.

COMPOSIZIONE CHIMICA

La composizione chimica media del Rodinox® è la seguente:

QUALITÀ	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	N	Cu
RODINOX® R1	0,02	1,6	0,5	<0,010	0,04	18,5	8,1	-	0,20	-
RODINOX® R2	0,02	1,6	0,5	<0,010	0,04	18,0	10,1	2,1	0,20	-
RODINOX® R3	0,02	1,6	0,5	<0,010	0,04	17,1	11,1	2,6	0,20	-
RODINOX® R4	0,02	0,8	0,5	<0,010	0,04	23,2	4,1	0,2	0,10	0,30
RODINOX® R5	0,02	0,8	0,5	<0,010	0,04	22,8	5,2	3,1	0,20	-

* conforme a BS 6744

GAMMA DI MISURA DEL RODINOX®

QUALITÀ	Decreto ministeriale 14.01.2008 Norme tecniche per la classe di costruzione B450C		BS 6744:2023	
RODINOX® R1	Rotoli 6 - 14 mm	Barre 6 - 32 mm	Rotoli 6 - 16 mm	Barre 6 - 32 mm
RODINOX® R2	Rotoli 6 - 14 mm	Barre 6 - 32 mm	-	-
RODINOX® R3	Rotoli 6 - 14 mm	Barre 6 - 32 mm	Rotoli 6 - 16 mm	Barre 6 - 32 mm
RODINOX® R4		Barre 6 - 32 mm	Rotoli 6 - 16 mm	Barre 6 - 40 mm
RODINOX® R5		-		6 - 32 mm

* conforme a BS 6744

RODINOX® NORME DI RIFERIMENTO

Massa per metro lineare in funzione del tipo di acciaio (unità kg/m)

QUALITÀ	Ø nom. mm	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	32	40
	sezione mm ²	19,6	28,3	38,5	50,3	78,5	113,1	153,9	201,1	254,5	314,2	380,2	452,4	490,9	531,0	804,2	1256,6
RODINOX® R1		0,155	0,224	0,304	0,397	0,620	0,893	1,216	1,589	2,011	2,482	3,003	3,574	3,878	4,195	6,353	9,927
RODINOX® R2		0,157	0,226	0,308	0,402	0,628	0,905	1,231	1,609	2,036	2,514	3,041	3,620	3,927	4,248	6,434	10,053
RODINOX® R3		0,157	0,226	0,308	0,402	0,628	0,905	1,231	1,609	2,036	2,514	3,041	3,620	3,927	4,248	6,434	10,053
RODINOX® R4*		0,153	0,221	0,300	0,392	0,612	0,882	1,200	1,569	1,985	2,451	2,965	3,529	3,829	4,142	6,266	9,790
RODINOX® R5*		0,153	0,221	0,300	0,392	0,612	0,882	1,200	1,569	1,985	2,451	2,965	3,529	3,829	4,142	6,266	9,790

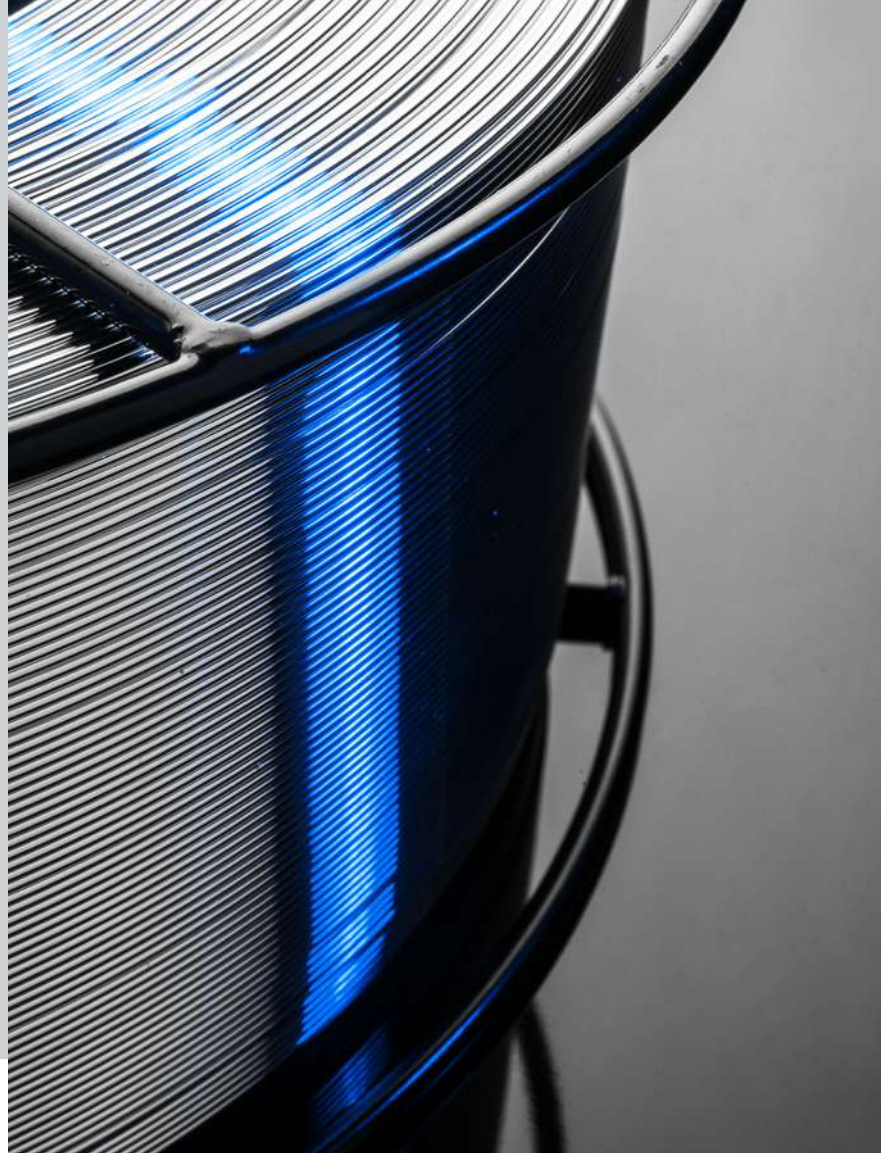
* conforme a BS 6744



 ISO 9001 1242	 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0002	
---	--	---

Validate with the CARES Cloud App

ACCIAI INOSSIDABILI PER SALDATURA



Rodacciai
WELDING



Le vergelle in acciaio inossidabile sono utilizzate anche per il mondo della saldatura per la produzione di elettrodi, MIG, TIG e arco sommerso. Secondo le richieste dei clienti è possibile fornire acciaio inossidabile austenitico, martensitico, ferritico e austenitico-ferritico (duplex e super duplex).

L'utilizzo di vergelle selezionate, controllate a vari livelli di impurità, garantisce un'ottima saldatura sia da un punto di vista di forza meccanica che in termini di presenza di delta ferrite (resistenza alla corrosione). Inoltre, la composizione chimica dei materiali è in linea con tutti i principali standard internazionali, europei e americani (EN, ISO e AWS).

Grazie alla qualità dei propri prodotti, Rodacciai fornisce le principali aziende di saldatura e i produttori di elettrodi in tutto il mondo. L'azienda offre differenti tipologie di imballaggio (rocchetti e fusti) e la possibilità di customizzarli. Nel corso degli anni Rodacciai ha conseguito numerose certificazioni tra cui TÜV / CE (Europa), DB (Germania) e CWB (Canada).

Recentemente i prodotti di saldatura sono stati approvati dalle case automobilistiche mondiali e dagli stabilimenti produttivi di energia nucleare.


COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DEL LOTTO) %

☐		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Nb	Ti
RW 307	min	-	5,00	-	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,08	8,00	0,50	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 307L	min	-	5,00	0,30	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,05	8,00	0,70	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 307SI	min	-	5,00	0,65	-	-	17,0	7,0	-	-	-	-	-
	max	0,10	8,00	1,00	0,030	0,030	20,0	10,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308L	min	-	1,00	-	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 19-9-L	min	-	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,030	0,030	22,0	11,0	0,75	0,75	-	-	-
RW 308LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 308H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	19,5	9,0	-	-	-	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309L	min	-	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	25,0	14,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309SI	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,12	2,50	1,00	0,030	0,030	25,0	14,0	0,75	0,75	-	-	-
RW 309LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	25,0	14,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 309LMO	min	-	1,00	0,30	-	-	21,0	11,0	2,00	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	25,0	15,5	3,50	0,30	-	-	-
RW 309H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	23,0	12,0	-	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,030	0,030	24,0	14,0	0,50	0,30	-	-	-
RW 310	min	0,08	1,00	0,30	-	-	25,0	20,0	-	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,020	0,030	27,0	22,0	0,30	0,30	-	-	-
RW 312	min	-	1,00	0,30	-	-	28,0	8,0	-	-	-	-	-
	max	0,15	2,50	0,65	0,020	0,030	32,0	10,5	0,30	0,30	-	-	-
RW 316L	min	-	1,00	-	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,20	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 316LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 316LSI	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA (ANALISI DEL LOTTO) %

		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N	Nb	Ti
RW 316H	min	0,04	1,00	0,30	-	-	18,0	11,0	2,00	-	-	-	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	-	-
RW 317LAWS	min	-	1,00	0,30	-	-	18,5	13,0	3,00	-	-	-	-
	max	0,03	2,50	0,65	0,020	0,030	20,0	15,0	4,00	0,30	-	-	-
RW 318SI	min	-	1,00	0,65	-	-	18,0	11,0	2,50	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,020	0,030	20,0	14,0	3,00	0,30	-	1,00	-
RW 347	min	-	1,00	0,30	-	-	19,0	9,0	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	0,65	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	1,00	-
RW 347SI	min	-	1,00	0,65	-	-	19,0	9,0	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	2,50	1,00	0,020	0,030	21,0	11,0	0,30	0,30	-	1,00	-
RW 385	min	-	1,00	-	-	-	19,5	24,0	4,20	1,20	-	-	-
	max	0,025	2,50	0,50	0,020	0,020	21,5	26,0	5,20	2,00	-	-	-
RW 2209	min	-	0,50	-	-	-	21,5	7,5	2,50	-	0,10	-	-
	max	0,03	2,00	0,90	0,020	0,030	23,5	9,5	3,50	0,30	0,20	-	-
RW 409CB	min	-	-	-	-	-	10,5	-	-	-	-	10xC	-
	max	0,08	0,80	1,00	0,020	0,030	13,50	0,6	0,50	0,75	-	0,75	-
RW 410	min	-	-	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,12	0,60	0,50	0,020	0,030	13,5	0,5	0,50	0,40	-	-	-
RW 410NIMO	min	-	-	-	-	-	11,0	4,0	0,40	-	-	-	-
	max	0,05	0,60	0,50	0,020	0,030	12,5	5,0	0,70	0,30	-	-	-
RW 4122	min	0,33	-	-	-	-	15,5	-	0,90	-	-	-	-
	max	0,43	1,00	0,70	0,020	0,030	17,5	1,0	1,20	-	-	-	-
RW 420	min	0,30	-	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,40	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 420C	min	0,38	0,30	-	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,43	0,60	0,50	0,030	0,030	14,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 430	min	-	-	-	-	-	16,0	-	-	-	-	-	-
	max	0,10	0,60	0,50	0,030	0,030	17,0	0,6	0,75	0,75	-	-	-
RW 430LNB	min	-	-	-	-	-	17,8	-	-	-	-	0,05+ 7(C+N)	-
	max	0,02	0,80	0,50	0,020	0,030	18,8	0,5	0,30	0,30	0,02	0,5	-
RW 430LNBTI	min	-	-	-	-	-	17,5	-	-	-	-	8xC	10xC
	max	0,03	1,50	1,00	0,300	0,030	19,5	0,5	0,50	0,50	0,02	0,80	0,50
RW 2594	min	-	-	-	-	-	24,0	8,0	2,50	-	0,2	-	-
	max	0,03	2,50	1,00	0,020	0,030	27,0	10,5	4,50	1,5	0,3	-	-

NOMENCLATURA EQUIVALENTE DI RODACCIAI

	EN ISO 14343-A: 2017 Composizione nominale	EN ISO 14343-B: 2017 Qualità	AWS A5.9/A5.9M:2022 Denominazione	AWS A5.9/A5.9M:2022 Designazione della composizione nominale	DIN Nr material
RW 307	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 307L	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 307SI	18 8 Mn	-	-	18 8 Mn	1.4370
RW 308L	19 9 L	-	-	19 9 L	-
RW 308LAWS	19 9 L	SS308L	ER308L	19 9 L	1.4316
RW 19-9-L	19 9 L	SS308L	ER308L	19 9 L	1.4316
RW 308LSI	19 9 L Si	SS308LSi	ER308LSi	19 9 L Si	1.4316
RW 308H	19 9 H	SS308H	ER308H	19 9 H	-
RW 309L	23 12 L	SS309L	ER309L	23 12 L	1.4332
RW 309SI	-	SS309Si	ER309Si	-	(1.4829)
RW 309LSI	23 12 L Si	SS309LSi	ER309LSi	23 12 L Si	1.4332
RW 309LMO	23 12 2 L	-	-	23 12 2 L	(1.4459)
RW309H	22 12 H	SS309	ER309	22 12 H	-
RW 310	25 20	SS310	ER310	25 20	(1.4842)
RW 312	29 9	SS312	ER312	29 9	1.4337
RW 316L	19 12 3 L	-	-	19 12 3 L	1.4430
RW 316LAWS	19 12 3 L	SS316L	ER316L	19 12 3 L	1.4430
RW 316LSI	19 12 3 L Si	SS316LSi	ER316LSi	19 12 3 L Si	1.4430
RW 316H	19 12 3 H	SS316H	ER316H	19 12 3 H	-
RW 317LAWS	18 15 3 L	SS317L	ER317L	18 15 3 L	-
RW 318SI	19 12 3 Nb Si	-	(ER318)	19 12 3 Nb Si	1.4576
RW 347	19 9 Nb	SS347	ER347	19 9 Nb	1.4551
RW 347SI	19 9 Nb Si	SS347Si	ER347Si	19 9 Nb Si	1.4551
RW 385	20 25 5 Cu L	SS385	ER385	20 25 5 Cu L	-
RW 2209	22 9 3 N L	SS2209	ER2209	22 9 3 N L	(1.4462)
RW 409CB	-	SS409Nb	ER409Nb	-	-
RW 410	13	SS410	ER410	13	-
RW 410NIMO	13 4	SS410NiMo	ER410NiMo	13 4	-
RW 4122	-	-	-	-	1.4122
RW 420	-	SS420	ER420	-	-
RW 420C	-	(SS420)	(ER420)	-	1.4031
RW 430	(17)	SS430	ER430	(17)	1.4016
RW 430LNB	18 LNb	(SS430LNb)	(ER430LNb)	18 L Nb	1.4511
RW 430LNBTI	18 L Nb Ti	-	-	18 L Nb Ti	-
RW 2594	25 9 4 N L	SS2594	ER2594	25 9 4 N L	-

GAMMA PRODUTTIVA E FINITURA

PROCESSI DI SALDATURA		MISURA	IMBALLO																								
MIG	mm	0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,14 - 1,20 - 1,60	<p>Rocchetti di plastica D200 - misura: larghezza 55 mm - diametro esterno: 200 mm - diametro interno: 51,5 mm - peso: 5 kg</p> <p>Rocchetti di plastica D300 - misura: larghezza 100 mm - diametro esterno: 300 mm - diametro interno: 51,5 mm - peso: 12,5 kg (per diametri ≤0,8 mm) 15 kg (per diametri >0,8 mm)</p> <p>Cestelli metallici blu BS300 - misura: larghezza 100 mm - diametro esterno: 300 mm - diametro interno: 51,5 mm - peso: 15 kg</p> <p>Rocca metallica o in legno - misura: larghezza 285 mm - diametro esterno: 750 mm - diametro interno: 41 mm - peso: 250 kg</p> <p>Fusti per saldatura automatizzata</p> <table border="1"> <tr> <td>- diametro del filo (mm):</td> <td>0,8</td> <td>0,9</td> <td>1,0</td> <td>1,2</td> <td>1,6</td> </tr> <tr> <td>- altezza del fusto (mm):</td> <td>670</td> <td></td> <td>790</td> <td></td> <td>790</td> </tr> <tr> <td>- diametro esterno (mm):</td> <td>510</td> <td></td> <td>520</td> <td></td> <td>580</td> </tr> <tr> <td>- peso (kg):</td> <td>150</td> <td></td> <td>250-400</td> <td></td> <td>250-400</td> </tr> </table>	- diametro del filo (mm):	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6	- altezza del fusto (mm):	670		790		790	- diametro esterno (mm):	510		520		580	- peso (kg):	150		250-400		250-400
	- diametro del filo (mm):	0,8		0,9	1,0	1,2	1,6																				
- altezza del fusto (mm):	670		790		790																						
- diametro esterno (mm):	510		520		580																						
- peso (kg):	150		250-400		250-400																						
pollici	0.030 - 0.035 - 0.045 - 1/16																										
TIG	mm	0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,14 - 1,20 - 1,60 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00	<p>TIG - lunghezza 1000 mm (Ø in mm)/36 pollici (Ø in pollici) - stampata con AWS e W.Nr. ref. - scatole o tubi di cartoni imballati - peso: 5 kg</p>																								
	pollici	0.030 - 0.035 - 0.045 - 1/16 3/32 - 1/8 - 5/32																									
ARCO SOMMERSO	mm	1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00	<p>Cesto in filo metallico K415 - misura: larghezza 100 mm - diametro esterno: 415 mm - diametro interno: 300 mm - peso: 25 kg</p> <p>Fusto - diametro del filo: 2,0 - 4,0 mm - altezza del fusto: 850 mm - diametro esterno: 660 mm - peso: 300 kg</p>																								
	pollici	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32																									
ELETTRODO TAGLIATO O IN MATASSE	mm	1,60 - 2,00 - 2,50 - 3,25 - 4,00 - 5,00	<p>Elettrodo tagliato lunghezza 250 - 450 mm (9 - 18 pollici) - imballati in casse di legno Misure: - 800 - 1.000 kg, base 750x800 mm - altezza 500 mm - 500 - 650 kg, base 820x570 mm - altezza 580 mm</p> <p>Elettrodo in matasse - diametro interno: 380 mm - peso: 500/800 kg</p>																								
	pollici	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 5/32 - 3/16																									



SOSTENIBILITÀ

COSTRUIRE UN LUNGO FUTURO



“SOSTENIBILITÀ”, UN ELEMENTO STRATEGICO DI RODACCIAI

Rodacciai ha orgogliosamente stabilito tre pilastri fondamentali, traendo ispirazione anche dagli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (OSS) fissati dall'Agenda 2030 delle Nazioni Unite: persone, pianeta e performance. Questi cardini riflettono il risoluto impegno dell'azienda nei confronti della sostenibilità, della responsabilità sociale e dell'eccellenza.



PEOPLE

Per Rodacciai creare un ambiente di lavoro dinamico e stimolante, oltre che ricco di persone talentuose, è prioritario. La nostra mission è ispirare e assumere professionisti, promuovendo una cultura in cui le persone non siano solo invogliate a entrare in azienda ma si sentano anche fortemente motivate a rimanere e crescere insieme negli anni a venire.



PLANET

Rodacciai considera la conservazione ambientale uno dei pilastri delle sue attività produttive e una componente essenziale dei suoi ambiziosi obiettivi di crescita. L'azienda pone anche una grande enfasi sull'efficienza energetica ritenendo cruciali questi sforzi per raggiungere i propri obiettivi di decarbonizzazione. Questo incrollabile impegno rispecchia la determinazione di Rodacciai ad allineare il proprio progresso con la sostenibilità a ogni livello.



PERFORMANCE

Rodacciai si concentra sull'ottimizzazione dei processi produttivi e sul miglioramento della qualità dei prodotti per assicurare un progresso sostenibile e risultati superiori. Integrando le indicazioni del mercato, il feedback degli stakeholder e le politiche di sviluppo internazionale, rafforza la propria stabilità e continuità aziendale sostenendo al contempo una governance responsabile e i principi ESG (Environmental, Social, Governance) per una crescita etica e sostenibile.

2030







PEOPLE

Rodacciai si distingue come esempio virtuoso di impegno sociale e sostenibilità attraverso una serie di iniziative volte alla promozione della cultura del merito, dello sviluppo professionale, della solidarietà e dell'inclusione. L'azienda agisce con una visione a lungo termine, adoperandosi a creare un impatto positivo per le comunità locali, le istituzioni, le scuole e i settori più vulnerabili della società e sfruttando l'istruzione, la formazione e il supporto culturale come strumenti chiave per questa trasformazione. Uno dei pilastri di questo impegno è la promozione della cultura del merito attraverso le Borse di Studio "Giuseppe Roda", che premiano gli studenti più meritevoli delle scuole e delle università locali, con lo scopo di incoraggiare l'eccellenza negli studi e promuovere l'emancipazione sociale. Le borse di studio vengono assegnate a istituzioni locali e organizzazioni no-profit, rafforzando il legame tra l'azienda e il territorio. La Rodacciai Academy e le iniziative connesse,

come l'Academy Road PM in collaborazione con RoadJob, rappresentano un importante passo avanti nella (re)integrazione professionale di giovani precari e disoccupati. Grazie a corsi di formazione professionalizzanti, attività di qualificazione e riqualificazione e collaborazioni con aziende locali, scuole e università, questi progetti supportano le future prospettive lavorative delle generazioni più giovani. Rodacciai si dedica anche alla promozione delle discipline STEM e dell'eccellenza tecnica. Attraverso il progetto HR Excellence, viene offerta agli studenti la possibilità di svolgere attività di tirocinio, concorsi e visite in azienda, avvicinandoli alle professioni tecniche e incoraggiando una cultura aziendale dell'eccellenza. Un'iniziativa degna di nota è la partecipazione alla tavola rotonda SifaSTEM, volta a superare i pregiudizi di genere nelle materie scientifiche e tecnologiche e a promuovere tra le studentesse ruoli di leadership nelle discipline STEM.



Sempre nell'ottica di dedicarsi a innovazione e sostenibilità, l'azienda ha collaborato a progetti come l'Innovation DAY per stimolare nei giovani un approccio critico in tema di tecnologie digitali. Inoltre, ha sostenuto il primo corso d'Italia di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) incentrato sulla lavorazione dell'acciaio, facilitando l'assunzione dei tirocinanti attraverso apprendistati.

Anche il tangibile supporto economico alle comunità durante emergenze causate da disastri naturali o circostanze simili riflette l'importanza attribuita da Rodacciai ai valori umani.

Questo approccio sottolinea che l'azienda non limita i propri sforzi al contesto locale, ma estende la sua solidarietà a realtà più ampie, rispondendo con prontezza e in modo efficace a bisogni emergenti.

Al contempo, l'attenzione al benessere dei dipendenti è un fondamento della filosofia aziendale.

L'iniziativa CUORE e SALUTE rappresenta un impegno concreto volto a migliorare la qualità di vita del personale, offrendo controlli cardiovascolari ai dipendenti dai 45 anni in su.

A ciò si affiancano politiche innovative come integrazioni al Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro (CCNL), garantendo la possibilità di prendere permessi pagati per questioni di salute personali o familiari, dimostrando una sincera attenzione al benessere individuale e familiare.

Riassumendo, i continui investimenti in istruzione, formazione e inclusione, ma soprattutto la costante rilevanza data alle persone, con la promozione della crescita e del benessere delle comunità oltre che dei dipendenti stessi, mettono in luce l'importanza che Rodacciai attribuisce alla sostenibilità sociale.

Queste iniziative non rispecchiano solo i valori dell'azienda ma rappresentano un modello per un futuro più equo, innovativo e solidale.



PLANET

Per Rodacciai la conservazione ambientale è un pilastro fondamentale delle sue attività produttive e dei suoi obiettivi di crescita. L'azienda si impegna costantemente a monitorare e valutare i propri impatti ambientali al fine di ideare strategie innovative che ne mitigano e riducano gli effetti negativi.

Un elemento chiave di questo approccio è la gestione responsabile delle materie prime: utilizzando prevalentemente acciai derivati da rottami di metallo della propria filiera (metallo che può essere fuso nuovamente senza perdere nessuna proprietà), Rodacciai riduce costantemente la dipendenza da materie prime vergini, la cui estrazione ha un forte impatto ambientale.

La gestione dei rifiuti è parte integrante della filosofia del gruppo relativa alla sostenibilità. In linea con i principi dell'economia circolare, Rodacciai ha implementato alcuni progetti volti, dove possibile, alla valorizzazione dei

sottoprodotti, riducendo quindi il volume dei rifiuti destinati allo smaltimento. Questi sforzi rispecchiano l'ininterrotto impegno dell'azienda a migliorare e ottimizzare le risorse.

La gestione delle risorse idriche svolge un ruolo cruciale nella strategia ambientale di Rodacciai. L'azienda monitora con cura i consumi di acqua e ha dotato le proprie strutture di sistemi a circuito chiuso che integrano purificazione e processi di recupero dell'acqua. Per quanto consentito dalle normative e dalla tecnologia, limita anche il consumo di acqua dell'acquedotto, utilizzando quella di falda per scopi produttivi. L'attenzione rivolta al controllo delle emissioni inquinanti è parimenti importante. Attraverso piani di monitoraggio e l'adozione di soluzioni tecnologiche appropriate, Rodacciai assicura che le emissioni atmosferiche rimangano sotto controllo, garantendo che le proprie attività siano conformi agli



standard ambientali e contribuiscano a creare un ecosistema più salubre.

Al consumo energetico viene rivolta la stessa dedizione. L'azienda si focalizza sia sulla natura che sulla quantità di energia utilizzata, incrementando l'efficienza dei processi produttivi e valutando l'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili. Questo impegno si concretizza tramite la modernizzazione tecnologica delle strutture, la limitazione dello spreco energetico e l'ottimizzazione dei processi operativi, i cui risultati vengono documentati attraverso un sistema automatizzato di monitoraggio delle prestazioni. Queste misurazioni sfociano nel piano di decarbonizzazione con obiettivi per il 2030, guidando l'azienda verso un ridotto impatto ambientale dei processi produttivi. Le iniziative integrate relative alla gestione delle materie prime, dell'acqua, dei rifiuti, delle emissioni e dell'energia, non solo migliorano la resilienza operativa, ma sottolineano anche l'impegno di Rodacciai nella tutela ambientale e nella crescita sostenibile.





PERFORMANCES

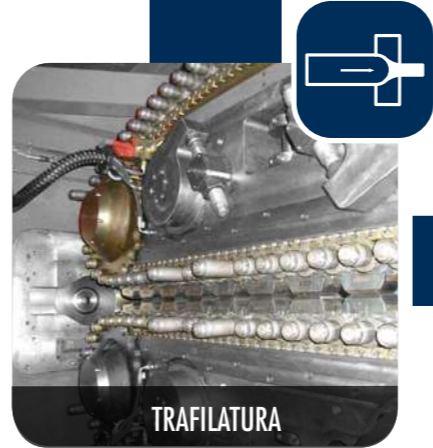
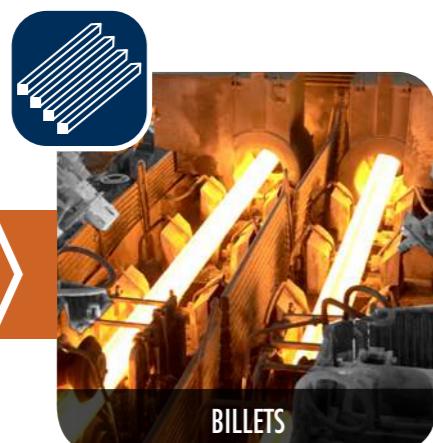
Rodacciai si dedica assiduamente all'ottimizzazione dei processi produttivi e al miglioramento della qualità assicurando un progresso sostenibile e risultati superiori in tutte le attività.

Questi principi, integrati con le indicazioni di mercato, il feedback degli stakeholder e l'adesione a politiche di sviluppo internazionale, sono essenziali per assicurare la continuità aziendale e rafforzarne la stabilità.

Questo approccio a tutto tondo rispecchia la determinazione di Rodacciai a garantire una governance responsabile e ad allinearsi con gli standard ESG (Environmental, Social, Governance), rafforzando il proprio impegno per una crescita sostenibile e prassi aziendali etiche.

Per sostenere tali obiettivi, l'azienda pone una grande enfasi sulla pianificazione aziendale strategica, includendo lo sviluppo di piani di crescita pluriennali completi. Questi progetti fungono da roadmap per raggiungere obiettivi a lungo termine adattandosi al contempo alle mutevoli condizioni del mercato e alle tendenze globali in continua evoluzione. Rodacciai dà anche priorità alla misurazione e al monitoraggio delle performance attraverso l'implementazione di Key Performance Indicator (KPI). Questo sistema consente all'azienda di tenere traccia dei progressi, garantire la trasparenza e apportare miglioramenti continui in tutte le aree operative, rinforzando ulteriormente il proprio ruolo di leader in prassi aziendali sostenibili e resilienti.





ACCIAIERIA
LAMINATOIO
TRAFILERIA

STAINLESS STEEL
SOLUTIONS
ALL IN HOUSE
FROM THE SCRAP
TO THE FINISHED
PRODUCT

Il gruppo Rodasteel si è sempre distinto grazie alla sua filosofia di produzione e la sua scelta di avere un ciclo verticale completo per i prodotti in acciaio inossidabile.

La strategia ALL IN HOUSE, dal rottame al prodotto finito, garantisce un controllo costante in ogni step del ciclo di produzione e fornisce una flessibilità unica. Questo aspetto è sempre accompagnato da un focus continuo sulla qualità e sulla certificazione del prodotto.



Rodacciai, Bosisio Parini (trafileria)
Rodacciai, Sirono (laminatoio)



Olarra, Bilbao
(acciaieria)

ACCIAIERIA
LAMINATOIO

TRAFILERIA
ULTERIORI PROCESSI DI
PRODUZIONE (SE NECESSARIO)

www.rodacciai.it

Rodacciai

Rodacciai S.p.a. - Sede centrale
Bosisio Parini (LC) Via Giuseppe Roda 1, 23842
Tel. +39 031878111
sales@rodacciai.com | info@rodacciai.com
www.rodasteel.ch